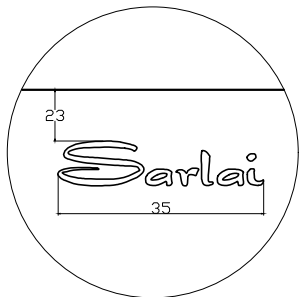


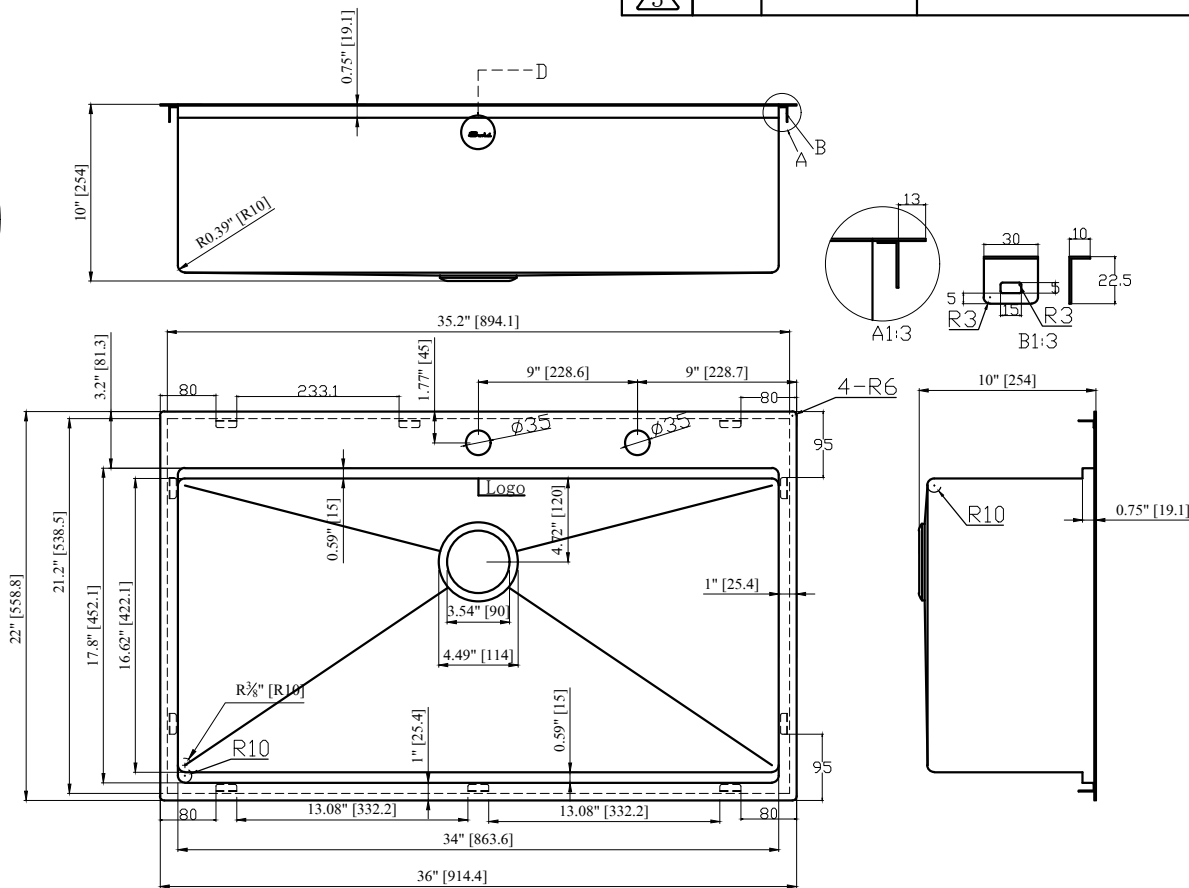
| 1  |    |    |    | 2                      |       | 3 | 4 | 5 |    | 6  |      | 7    |  | 8   |    |
|----|----|----|----|------------------------|-------|---|---|---|----|----|------|------|--|-----|----|
| 外购 | 报价 | 打样 | 受控 | 外表面积(dm <sup>2</sup> ) | 单重(g) |   |   |   | 标记 | 处数 | 变更单号 | 变更内容 |  | 更改人 | 日期 |
| ■  | □  | □  | ■  |                        |       |   |   |   |    |    |      |      |  |     |    |
|    |    |    |    |                        | ①     |   |   |   |    |    |      |      |  |     |    |
|    |    |    |    |                        | ②     |   |   |   |    |    |      |      |  |     |    |
|    |    |    |    |                        | ③     |   |   |   |    |    |      |      |  |     |    |



D 处放大 激光标



纹路方向



### 技术要求

- 1、制件采用手工焊接方式加工；
- 2、焊接处打磨均匀，无焊缝、发黄等缺陷；
- 3、手可接触部位不应有毛刺或对使用者造成割手的伤害缺陷；
- 4、制表面砂纹均匀，不允许有划伤、压痕、凹凸、褶皱、色差等缺陷；
- 5、水槽底部不得积水。

SLTGW3622R1 20套

Cutout Size  
35.2"×21.2"  
894.1×538.5MM

装  
订  
号  
第  
页

|      |       |    |  |      |           |     |     |     |       |                          |  |    |   |
|------|-------|----|--|------|-----------|-----|-----|-----|-------|--------------------------|--|----|---|
| 客户   |       | 设计 |  | 名 称  | 圆角单台阶台上单槽 |     |     |     | 图号    |                          |  |    |   |
| 表面处理 | SB直纹砂 | 校对 |  | 物料编码 |           |     |     |     | 材料/规格 | SUS304/ δ 0.98实厚盆胆+3.0面板 |  |    |   |
| 新旧对照 |       | 会签 |  | 图 幅  | 视 图       | 比 例 | 单 位 | 页次  | 产品型号  |                          |  | 版本 | B |
| 其它   |       | 审核 |  | 批 准  | A4        | ≡   | ⊗   | FIT | mm    | 1/1                      |  |    |   |
|      |       |    |  |      |           |     |     |     |       |                          |  |    |   |
|      |       |    |  |      |           |     |     |     |       |                          |  |    |   |

1

2

3

4

5

6

7

8